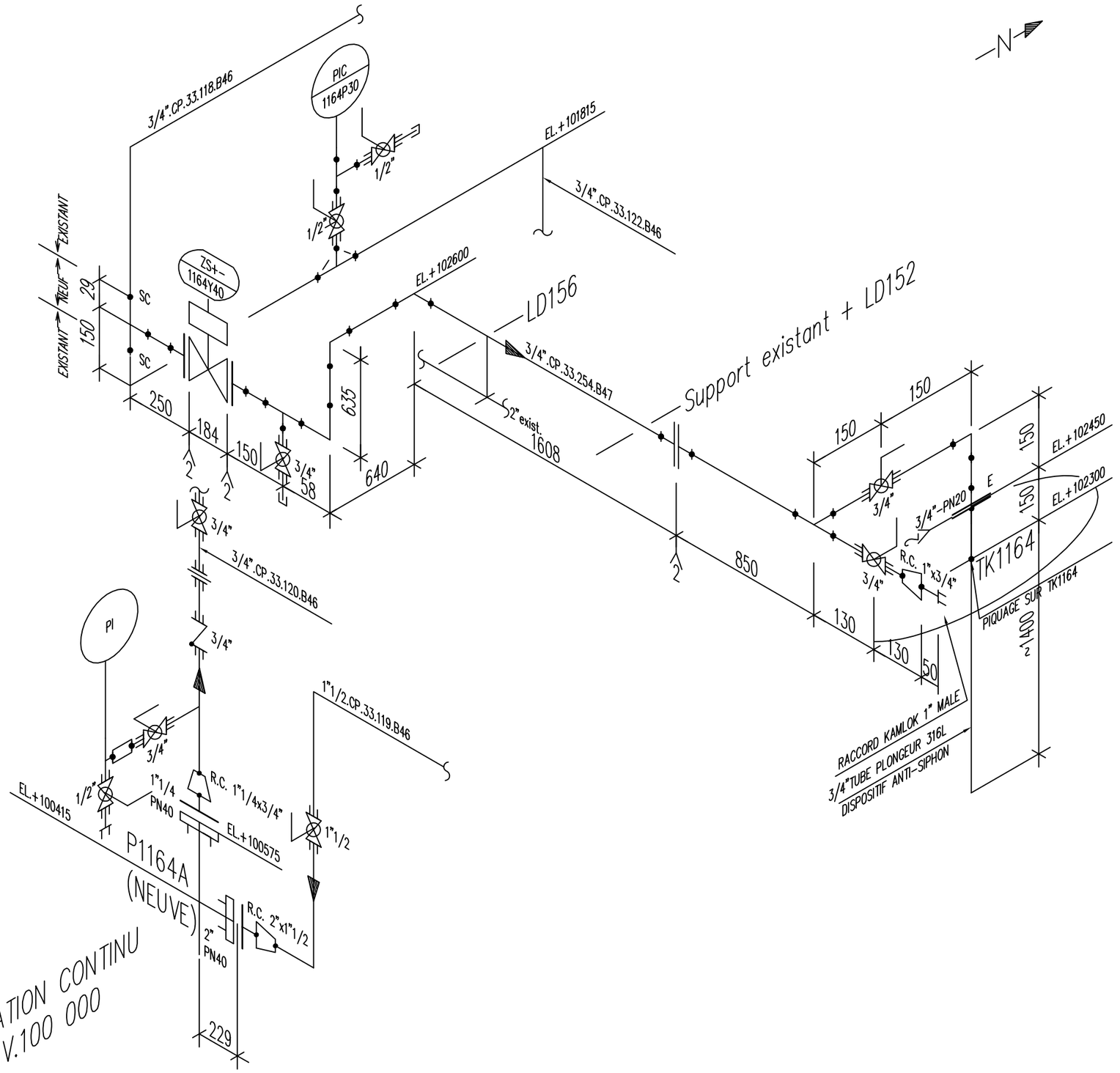

NBRE	ø	DESIGNATION
1	3/4"	BRIDE S.O. TYPE 12 PN20 INOX 316L Sch.40S
0.1m	1"	TUBE S/S INOX 316L Sch.40S
1	1"	RACCORD KAMLOK MALE
1	3/4"	BOUCHON TARAUDE NPT 3000# INOX 316L
3	3/4"	ROBINET TOURNANT SPHERIQUE 1/4 T. WORCESTER F44 INOX 316L
3	3/4"	TE EGAL INOX 316L Sch.40S
4	3/4"	COUDE A 90° 3D INOX 316L Sch.40S
6m	3/4"	TUBE S/S INOX 316L Sch.40S
16	(3/4")	TIGES FILETEES M14X60 42CD4 AF65 SC45 Z/B + ECROUS Hh
4	3/4"	JOINT UNISEAL WS3400 PN20 EP.2mm
5	3/4"	BRIDE A COLLERETTE TYPE 11 PN20 INOX 316L Sch.40S
1	1"x3/4"	REDUCTION CONCENTRIQUE INOX 316L Sch.40S

TITRE

REMPLACEMENT DES POMPES P1164A/B
3/4" CP.33.254.B47
STOPPEUR
ISOMETRIQUE

Bayer Elastomères
Usine de La Wantzenau

DESSINE PAR:	VERIFIE PAR:	APPROUVE PAR:	ECHELLE	FEUILLE	AD
FELS 24/09/05	EFS 25/09/05	MG	/	5	3.5501

LD 11-0001	MODULE 921600	INDICE 0

NOTA:

- COTES A VERIFIER SUR UNITE PAR TUYAUTEUR AVANT EXECUTION
- COTES DES SUPPORTAGES A VERIFIER SUR UNITE PAR TUYAUTEUR AVANT EXECUTION
- SC: SOUDURE CHANTIER
- SURLONGEUR A PREVOIR POUR REGLAGE TUYAUTERIE
- SUPPORTAGE A L'INITIATIVE DU TUYAUTEUR

RADIO: 10%

PRESSION DE SERVICE	:	–	bar eff.
PRESSION DE CALCUL	:	–	bar eff.
PRESSION D'EPREUVE	:	–	bar eff.
TEMPERATURE DE SERVICE	:	–	°C
TEMPERATURE DE CALCUL	:	–	°C
FLUIDE D'EPREUVE	:	–	
EPAISSEUR CALORIFUGE	:	NON	mm
TRACAGE	:	NON	
CINTRAGE	: R=	–	d

INDICE	DATE	DESSIN	DESIGNATION	VERIF.	APPR.
0	24/09/05	FELS	1ére EDITION	EFS	MG

MODIFICATIONS