

# LOG 100<sup>®</sup>

Traitement des déchets hospitaliers contaminés par banalisation



**ANM** *MEDICAL WASTE*  
ASSOCIATION NEUWEILER MICLO

**LOG 100®**  
VU DE FACE



**LOG 100®**  
AIR FILTRATION SYSTEME

**LOG 100®**



**LOG 100®**  
BROYEUR



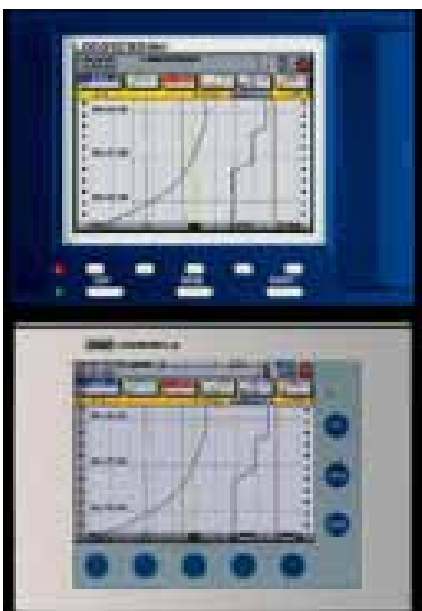
**LOG 100®**  
Couteaux avec système  
d'échange rapide



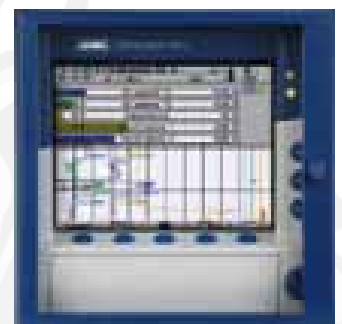
**LOG 100®**  
Rotor



ARMOIRE DE COMMANDE  
CONTROL PANEL



Système de contrôle des données



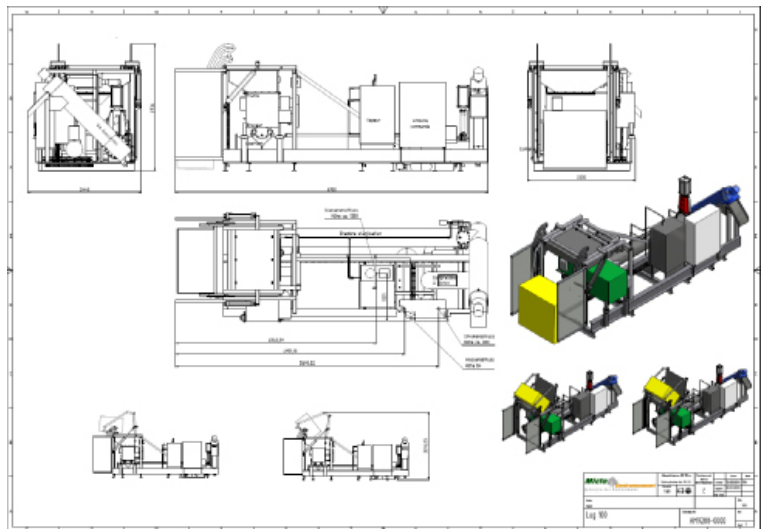
Sauvegarde sur carte Compact Flash

# PROCESS DESCRIPTION

Elle fonctionne d'une manière entièrement autonome . La machine peut être desservie par plusieurs personnes. Un fonctionnement 24h/24h est possible.

La technologie de la LOG 100 traite les déchets hospitaliers spécifiques : plastiques, papiers, pansements, seringues, poche de sang et d'urine, dialyses, ainsi que d'autres déchets tels que sacs pastiques, cartons, petit conteneur ou les emballages d'un plateau repas en cas de Pandémie.

Dans tous les cas, tous les déchets d'activités de soins à risques infectieux (DASRI) seront transformés en ordures ménagères classiques.. La technologie LOG 100 assure la destruction des germes végétaux et bactériens, y compris les myco-bactéries, Les champignons et leurs spores : L'inactivation des virus par la stérilisation.

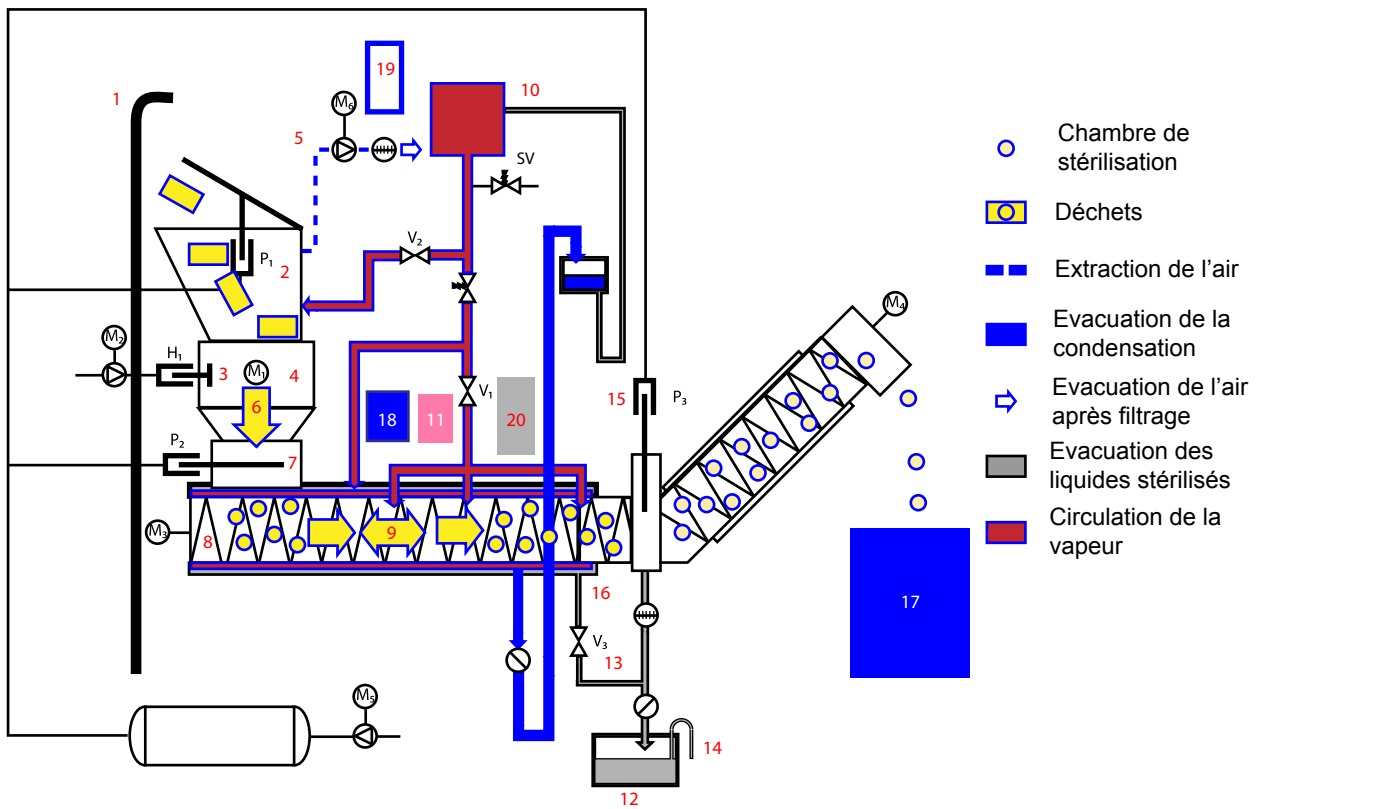


Pour décontaminés les DASRI, il faut une durée de + -30 minutes à 138°C. Le cycle complet qui comprend le chargement, la phase process puis l'évacuation des broyats dure environ 60 minutes. La surpression de vapeur est évacuée par l'ouverture d'une vanne après process et avant ouverture du sas. Ensuite le sas s'ouvre pour libérer les broyats puis ils seront évacués vers un système de convoyage qui les transportera vers un bac ou un compacteur si cela est souhaité. Un récupérateur de l'eau condensé va filtrer l'eau des condensats stérilisés qui va les reconduire dans le réservoir du groupe vapeur. Les surplus seront évacués dans la canalisation à disposition ou dans une cuve de récupération si il n'y a pas de canalisation.

Le préchauffage du tube est assuré en circuit fermé en continu ou de la vapeur est injectée. La vis sans fin, tourne dans les deux sens de marche pendant le process afin d'assurer la pénétration de la vapeur jusqu'au cœur de tous les broyats.

La machine accepte tous les emballages utilisés pour le conditionnement des déchets d'activité de soins à risques infectieux et assimilés soumis à l'arrêté du 24 novembre 2003. Cet arrêté se réfère à la norme NF

X 30-501 pour les sacs en plastique et les sacs en papier doublés intérieurement de matière plastique et à la norme NF X 30-500, comme niveau minimum d'exigence requis pour les boîtes et mini-collecteurs pour déchets perforants. Elle accepte tous sauf les pièces métalliques.



1	Basculeur	8	Vis d'alimentation	15	Fermeture isolation
2	Trémie	9	Chambre de stérilisation	16	Décharge surpression
3	Poussoir	10	Groupe vapeur	17	Conteneur récupération
4	Broyeur	11	Adoucisseur d'eau	18	Filtration air G3
5	Aspiration de l'air trémie	12	Circuit des liquides	19	Evacuation air traité
6	Chargement ligne stérilisation	13	Circuit des liquides stérilisés	20	Armoire électrique
7	Fermeture isolation	14	Sortie des liquides stérilisés		

## FONCTIONNEMENT

Le conteneur ou les bacs sont placés devant la trémie. Le système d'aspiration de l'air dans la trémie se met en route et aspire l'ensemble du contenu. Le basculeur monte, le couvercle de la trémie s'ouvre le conteneur ou les bacs sont basculés puis vidés. Au moment du déversement l'air est aspiré en continu et ne peut remonter. Le basculeur redescend, le couvercle se ferme. Une fois au sol le broyeur démarre, la chambre de stérilisation commence à se remplir. Une fois rempli la vanne hermétique placée sous le sas de broyage se verrouille ce qui déclenche le processus de décontamination. La vapeur est injectée dans le tube pour atteindre 138 ° au minimum. Dès que les 138° sont atteints sur les deux sondes de contrôle la vis de la chambre de stérilisation se met en mouvement avant et arrière pour que la vapeur rentre dans le cœur des déchets. La machine fait son cycle de stérilisation pendant 30 minutes environ.

Ensuite la vanne de sortie s'ouvre et les broyats stérilisés sont convoyés avant d'être éjectés dans un conteneur. Les jus et liquides seront aspirés après avoir été stérilisés pour être évacués dans une cuve de refroidissement située sous la machine.

Après le premier processus la chambre de stérilisation reste toujours en température (100 degrés environ) assurant un préchauffage pour les nouveaux matériaux broyés.

La mise en action du groupe vapeur monte la température à 138 degrés dans un délai très court. Le groupe est placé dans une armoire et reste facilement accessible aux entretiens et contrôles.

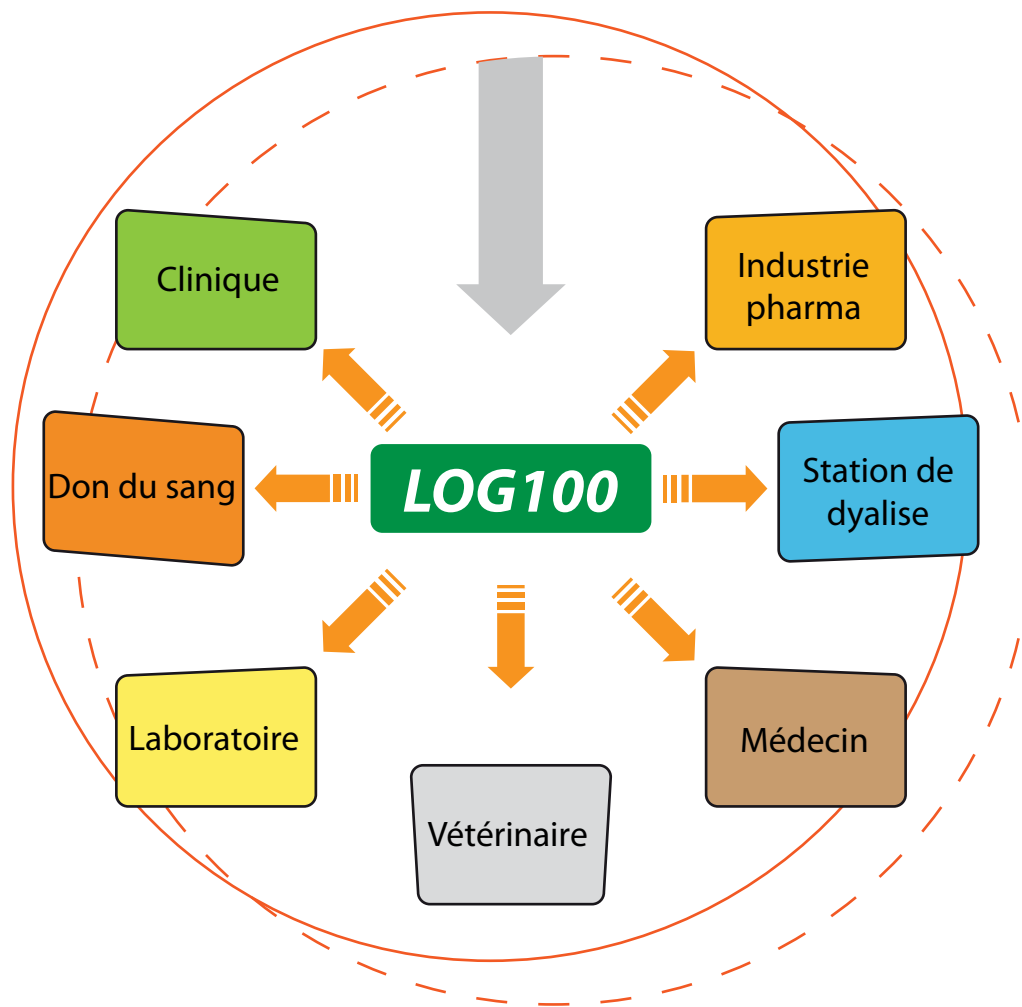
La pression sera de 3,6 bars à 138°. Cette pression est sécurisée et a subi des tests jusqu'à 10 bars.

Le groupe vapeur utilisé assure en cas de panne des interventions locales telles que trémie, broyeur, SAS et divers. Cette procédure d'urgence impose un arrêt de 3h avant l'intervention dans la partie concernée.

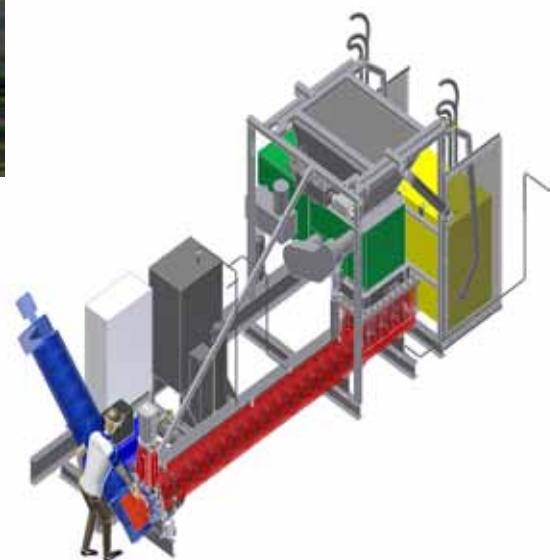
Aucune sortie est possible avant d'avoir reçu un processus complet à 138°. En cas de coupure de courant, ou arrêt le processus repartira et assurera la décontamination avant de laisser sortir les broyats.

La machine se met en veille lorsque le cycle se termine. Néanmoins, le fonctionnement de la machine est automatique et peut être accompli par toutes les personnes ayant reçu une formation. Un système de télémétrie permet d'accompagner l'opérateur en cas de nécessité. T

Toutes les informations du processus peuvent être téléchargées sur une clé USB pour être imprimées et assurer une traçabilité.



**LOG 100<sup>®</sup>**  
Trémie





1, rue Pierre Pflimlin - ZA Actipolis 3 • F – 68390 SAUSHEIM  
Tél : 0033 (0)3 89 31 68 50 • Fax : 0033 (0)3 89 61 99 87 • E-mail : nmiclo@wanadoo.fr

[www.nsc-environnement.com](http://www.nsc-environnement.com)  
[www.miclo-environnement.fr](http://www.miclo-environnement.fr)